

## 高速往复式封切收缩机



### 性能特点：

采用先进的边封及往复式横封技术，具有持续封口动作。伺服控制系列，能在高效的前提下实现完美的热缩包装，适用于 CD、相框、书刊、杂志、电子产品等批量化生产。

伺服马达控制动作，机器在高速运行过程中，表现稳定、可靠、连续包装过程中产品能顺畅的传送，不会出现滑动及移位现象。

整机配备自适应给料系统，可根据主机包装的速度自动调整给料系统的速度与之匹配。

当人工放料或漏放产品时整机会处于待机状态，直到有连续的产品放放时，自动重启。

操作界面采用轻触式显示屏，各种设置操作均可轻松完成，同时可提前贮存多种产品数据，包装不同产品及要求时仅需调整贮存数据，简单、便捷。具备自动监测功能，错误信息可在显示屏相看，方便操作人员及时矫正。

包装过程中，连续横封切，不会出现裂口，余膜宽度为传统设备的 50%左右，为客户节省包装成本。

整机的进料、送膜、封切、收缩、出料等均采用伺服马达控制，保证高速运行平稳。

可增加彩膜定位功能。

可根据不同产品，配置相应的进料输送系统，与生产线连接，实现自动化包装，节省人工成本。

SM-5030LH 采用选进的下部运风技术，充分利用热能，提高能效，节省用电量。

风量由变频器控制，同时炉内的风向及底部风量大小可根据需要调节。

炉腔有可视窗口，可以观察到产品在炉腔内的热收缩过程，同时炉腔上部分可以打开，便于清洁及维护。

根据客户的产品及要求可选择皮带式进料或指推式进料输送线。  
 可任意调整输送线的速度，控制产品与产品之间的间隙，保证封切时产品的距离整齐一致。  
 包装不同的产品可以定制不同的护栏，满足客户产品包需要。  
 指推式机构上拨叉的前后位置均可调整，包装不同长度的产品时，自由调整前后位置，达到快速的包装要求。

**适用范围：**

饼干、书籍、CD、玻璃制品、纸巾、卡片、相框、画框、铝型材、木质品等产品  
 单个包装或组合包装，适用于批量化的生产

**技术参数：**

型 号	FL-5545TBJ	SM-5030LH	1.5米指推输送线
机械尺寸 L×W× H(mm)	2735×1480×1300	2300×990×1300	1500×550×1000
炉腔尺寸 L×W×H(mm)	/	2000×500×300	/
最大包装尺寸 L(mm) H<150	长度不限	1800×400×250	不限×380×130
最大包装尺寸 W+H(mm)	≤400		
封刀尺寸 L(mm)	450	/	/
包装速度（件/分钟） 输送带速度（米/分钟）	80-100	0-20M	/
净重（kg）	1100	500	120
功率（kw）	4	18	0.06
电源	1PH 220V 50Hz	3PH 380V 50Hz	1PH 220V 50Hz
外接气源（kg/cm <sup>2</sup> ）	6-8	/	/